

**КОТЁЛ ВОДОГРЕЙНЫЙ СТАЛЬНОЙ
ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,5 МВт
на твердом топливе**

ARCUS SOLIDA-2500K

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИКЗ.201.025 РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
1. Назначение изделия	3
2. Технические характеристики и параметры	4
3. Состав изделия и комплект поставки	7
4. Устройство и принцип работы	9
5. Указания мер безопасности	12
6. Монтаж и подготовка котла к работе	12
7. Порядок работы	14
8. Техническое обслуживание	17
9. Указания по применению	20
10. Дополнение к техническому описанию для котлов, укомплектованных водоохлаждаемыми решетками и поворотным колосником	20
Приложение	
Рис.1 Вид общий. Питатель ПТЛ-400.....	22
Рис.2 Вид общий. Питатель ПТЛ-400 в амбразуре котла КВм-К.....	23

ВВЕДЕНИЕ

Техническое описание предназначено для ознакомления с конструкцией водогрейных котлов на твердом топливе типа КВм и КВр; с их техническими характеристиками, с указаниями по монтажу и эксплуатации.

При монтаже, пуске и эксплуатации водогрейных котлов необходимо пользоваться следующей документацией:

а) технической документацией на конкретный водогрейный котел (сборочными монтажными чертежами на котел, заданием на фундамент, электрическими схемами, паспортом на котел);

б) эксплуатационной документацией на покупные и комплектующие изделия, а также на вспомогательное оборудование по проекту котельной;

в) "Правилами устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,7 кгс/кв.см., водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 115 °С";

г) "Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ);

д) "Правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок".

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Котлы водогрейные КВм и КВр - устройства, оборудованные топкой и обогреваемые продуктами сгорания сжигаемого в ней топлива с целью получения горячей воды, находящейся под давлением выше атмосферного. Котлы предназначены для применения, как в стационарных котельных, так и в модульных транспортабельных котельных установках по теплоснабжению объектов жилищно-коммунального хозяйства.

Котлы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 30735- 2001, ГОСТ 21563-93 и ТУ 25.21.12-01-68263952-2017, ТУ 25.21.12-03-68263952-2017и соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.

Сертификат соответствия рег. № TC RU C-RU.MO10.B.02982

Срок действия с 11.01.2018 по 10.01.2023г.

Сертификат соответствия рег. № TC RU C-RU.MO10.B.02979

Срок действия с 11.01.2018 по 10.01.2023г.

Конструктивным отличием и значительным преимуществом котлов в сравнении с аналогичными типами является скоростное спиральное закручивание водяного потока в трубах котла по всей их длине, исключающее отложение накипи на внутренних стенках труб в наиболее теплонапряженной топочной части и позволяющее использовать для подпитки котлов воду с показателем общей жесткости до 12 мг-экв/кг и значением рН 10 и менее без предварительной химической подготовки при соблюдении рекомендуемого расхода воды.

Допускается использовать котлы для обеспечения нужд ГВС, при этом качество питательной воды должно соответствовать ГОСТ 2874 «Вода питьевая».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Таблица 1

Наименование характеристик	Значения	
1. Тип котла – водогрейный, стальной, прямоточный, с уравновешенной тягой, в легкой натрубной обмуровке по наружным ограждающим поверхностям		
2. Вид топлива: - <i>расчетное топливо</i> - грохоченный каменный уголь марки 2СС - <i>резервное топливо</i> - бурый уголь, крупные древесные отходы		
3. Теплопроизводительность номинальная * МВт (Гкал/ч)	2,5 (2,15)	
4. КПД, %, не менее *	82	
5. Температура воды на выходе из котла, °С	95	
6. Максимальная температура нагрева воды, не более, °С	115	
7. Температура воды на входе в котел, не менее °С	60	
8. Рабочее давление, не более, кгс/см ²	6,0	
9. Расход воды через котел, м ³ /ч: - номинальный - минимальный	86 70	
10. Гидравлическое сопротивление котла, кгс/см ² , не более	1,8	
11. Аэродинамическое сопротивление, Па, не более	500	
12. Номинальное разрежение, Па, в топке	30...60	
13. Внутренний объем труб, м ³ : -котла -экономайзера ЭД-2-52	3,9 0,9	
14. Объем топочного пространства, м ³	6,0	
15. Поверхность нагрева, м ² : - общая - в т. ч. радиационная	118 16,1	
16. Температура дымовых газов на выходе из котла, °С	170...250**	
17. Тип топочного устройства (отметить вариант поставки): -топка слоевая с одной топочной дверцей по высоте и с возможностью установки забрасывателя типа ПТЛ-400 на фронте котла: - с решеткой водоохлаждаемой типа РОУ; - с плитчатыми горизонтальными колосниками; - с поворотным сбросным колосником.		
18. Содержание нормативных вредных выбросов в сухих неразбавленных уходящих газах при работе котла на расчетном топливе: - оксида углерода СО, мг/м ³ - оксиды азота в пересчете на NO ₂ , мг/ м ³ - твердых частиц, кг/ч	1500 500 1,4	
19. Массовый расход уходящих газов, кг/с: - при номинальной теплопроизводительности - при минимальной теплопроизводительности	1,27 0,4	
20. Класс котла	1	
21. Срок службы, лет, не менее	10	
22. Присоединительные размеры: - по водяному тракту (вход/выход), мм - по водяному тракту экономайзера, мм - газохода, мм	150/125 150 300 x 1000	
23. Габаритные размеры по обмуровке, мм: - длина (с учетом экономайзера)	2,5К 3750(6900)	2,5К с ПК 3740(6875)

- ширина (с учетом экономайзера)	2480(2940)	2420(2940)
- высота (с учетом экономайзера)	2540(2840)	2640(2840)
24. Масса котлоагрегата, кг	9990	10200
Масса котла, кг	7400	7680
Масса экономайзера, кг	2450	2450

Примечания:

* Значения номинальной теплопроизводительности и КПД котла указаны при работе с полумеханической топкой на расчетном топливе - грохоченном каменном угле класса 2СС, $A^p = 20\%$, $W^p = 10\%$, $Q_n = 6000$ ккал/кг.

Расход топлива при этом составит 380 кг/ч.

При работе котла на рядовом каменном угле или на резервных видах топлива теплопроизводительность и КПД котла снижаются согласно ГОСТ 30735- 2001, расход топлива при этом увеличивается.

** Согласно ГОСТ 30735- 2001 определяют как среднеинтегральное значение за весь период сгорания твердого топлива.

При работе котла с ручным обслуживанием (загрузка и шуровка) производительность котла составит не более 85% от номинального.

Расчетные параметры топок при номинальной нагрузке.

Таблица 2.

Параметры	Тип топки			
	Топка с ПТЛ-400 Решетка РОУ водоохлаждаемая или чугунные колосники		Топка с ручным обслуживани- ем	
	Каменный уголь	Бурий уголь	Каменный уголь Бурий уголь	Древесные отходы
Тепловое напряжение зеркала горения, кВт/ м ²	900	800	700	600 400
Тепловое напряжение топочного объема кВт/ м ³	350	300	250	250 200
Давление воздуха под решеткой, кПа	0,4...1,5		0,4...1,2	
Коэфф-т избытка воз- духа	1,4		1,4	
Потери от химического недожога, %	1	1	5	5 3
Потери от механиче- ского недожога, %	5	4	5	4 3

Котлы не предназначены для работы на пылеугольном топливе с камерным сжиганием. Применение выше названного топлива требует оснащения котлов специальными топочными устройствами и обязательного согласования со специалистами ООО "Ижевский котельный завод" – разработчиками котлов.

Безопасность работы котлоагрегата в целом должна обеспечиваться электрооборудованием, КИП и А как при растопке, так и при работе в номинальном режиме.

Для водогрейных котлов с полумеханическими и механическими слоевыми топками для сжигания твердого топлива следует предусматривать устройства, автоматически отключающие установки и механизмы, подающие топливо и воздух в топку:

- а) при повышении температуры воды на выходе из котла;
- б) при повышении давления воды на выходе из котла;
- в) при уменьшении разрежения в топке;
- г) при понижении давления воздуха под решеткой или за дутьевыми вентиляторами.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Изделие состоит из следующих элементов:

- трубной части в виде водотрубных экранов, образующих топочную и конвективную части с топочной панелью и заглушкой под забрасыватель на фронтальном экране;
- каркаса обмуровки;
- теплоизолирующей обмуровки и наружных панелей обшивки;
- топочной решетки из чугунных колосников или водоохлаждаемой решетки.

3.2 Комплект поставки.

3.2.1 Комплектность поставки котла (основная):

Таблица 3.

Наименование	Кол-во для марки котла	
	КВм-2,5К	КВм-2,5К с ПК
1. Котел в сборе (трубная часть, рама, легкая натрубная обмуровка, облицовка, патрубок газохода)	1	1
2.Топка полумеханическая: - топочная панель с одной загрузочной дверцей и поддувальной дверцей; - решетка водоохлаждаемая уголкового типа РОУ; - решетка водоохлаждаемая со сбросным поворотным колосником.	1 1 -	1 - 1
3. Экономайзер ЭД-2-52	1	1
4. Газоход	1	1
5. Техническая эксплуатационная документация (комплект)	1	1

3.2.2 Комплектность дополнительная (поставка по согласованию с заказчиком):

Таблица 4.

Наименование, обозначение	Кол.	Технические характеристики
*Вентилятор ВЦ14-46-4	1	Q = 6500м ³ /ч; P = 1400Па; n = 1500 об/мин; N = 5,5 кВт
*Дымосос ДН 8-1500/15	1	Q = 10400 м ³ /ч; P = 1400 Па; n = 1500 об/мин; N = 15 кВт
*Золоуловитель ЦГ-2-8	1	Q = 8000м ³ /ч
Манометр МПЗ –У ГОСТ 8265	2	Класс точности 1,5; диаметр 160, 0 – 1,0 МПа (10 кгс/см ²)
Тягонапоромер	2	Класс точности 2,5; -1,0...0 кПа
Прибор (термометр) для измерения температуры	2	Прямого исполн. №5 шк. 150°С, с длиной верхней части 160 мм
Клапан предохранительный	1	Ру 16 кгс/см ² ; Ду входного патрубка 50; Ду выходного патрубка 80/Ру 6; Pраб=3,5...7 кгс/см ²
Кран шаровой муфтовый	4 5	Ду 15; Ру 16кгс/см ² Ду 32; Ру 16кгс/см ²
Кран трехходовой муфтовый для манометра	2	Ру 10 кгс/см ² ; Ду 15/ М20х1,5
Затвор дисковый поворотный	1	Ру 16 кгс/см ² ; Ду 125
Затвор дисковый поворотный	1	Ру 16кгс/см ² ; Ду 150

Питатель топлива ленточный ПТЛ-400 (забрасыватель для полумеханической топки)	1	Рабочая ширина-400мм; Размеры кусков, не более 40 мм Мощность э/дв. 2,2 кВт / 1000 об/мин
Инструмент для чистки: скребок профильный ИКЗ.652.00.010	1	L=1468мм
скребок профильный ИКЗ.652.00.010-02	1	L=2568мм

* Тягодутьевые машины могут быть заменены другими марками сэквивалентными техническими характеристиками.

Монтаж, настройку и регулировку оборудования (арматуры, приборов КИП и А, систем топливоподачи) осуществляет пуско-наладочная (монтажная) организация.

3.2.3 Комплект котла поставляется заказчику одним или несколькими упаковочными местами в соответствии с заказной спецификацией к конкретному договору.

Примечание.

По способу установки на месте монтажа котлы имеют два исполнения:

- а) установка на постамент: кирпичный фундамент с газоходами, дверцами чистки, люком золоудаления и фланцем наддува;
- б) без постамента, т.е. установка на заранее подготовленную ровную площадку, например, на металлический пол блок - бокса транспортабельной модульной котельной установки.

При этом котлы имеют несущую раму, в которой выполнены газоходы с сопутствующими элементами и опорные уголки для установки плитчатых колосников или водоохлаждаемой решетки.

При любом способе установки зазоры между котлом и фундаментом или рамой котла и площадкой установки, должны быть тщательно загерметизированы во избежание подсосов воздуха.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Устройство и принцип работы котла.

Котел состоит из одиннадцати водотрубных экранов: пяти внутренних – правого и левого боковых, потолочного, фронтального и заднего топочного, образующих топочное пространство котла, и шести наружных – правого и левого боковых, потолочного, трех задних конвективных экранов, составляющих конвективную систему котла. Возможны модификации с установкой фронтального экрана с окном для питателя топлива ПТЛ или установкой второй топочной панели.

Каждый экран представляет собой секцию-ребенку из определенного числа горизонтально-параллельных труб $\varnothing 159 \times 4,0(4,5)$ мм с шагом 220(200) мм, заваренных с торцов общим листом и последовательно соединенных между собой тангенциально вваренными в них патрубками, обеспечивающими закручивание водного потока внутри труб.

Водоохлаждаемая решетка представляет собой секцию-ребенку из определенного количества труб $\varnothing 89 \times 5$ мм, заваренных с торцов общими листами и последовательно соединенных между собой патрубками.

Между трубами вварены уголки с четырьмя рядами отверстий диаметром 6 мм для прохода воздуха.

Скоростное спиральное движение воды в трубах предотвращает отложение солей и образование накипи на внутренней поверхности водяного тракта.

Циркуляция воды в котлах происходит в следующем порядке.

Вход воды в котлоагрегат происходит через экономайзер. После экономайзера вода через водоподводящий коллектор параллельно подается в трубы заднего конвективного экрана 2 и заднего конвективного экрана 3, проходит задний конвективный экран 1 и задний топочный экран. Затем двумя потоками проходит: верхний конвективный экран, боковые конвективные и топочные экраны, верхний топочный экран и параллельными потоками входит во фронтальный экран. Выход горячей воды осуществляется из патрубка фронтального экрана.

В котлах с водоохлаждаемой решеткой, часть воды из фронтального экрана подается в решетку; вода, пройдя через решетку, вновь поднимается во фронтальный экран и через патрубок выходит из котла. Решетка включается в водную систему котла параллельно с фронтальным экраном.

Для организации дымооборота с целью эффективного отбора тепла уходящих газов в межтрубные пространства экранов (кроме топочного верхнего) вварены полосы 6×60 мм, а в верхней части заднего конвективного экрана 2 находится дымосборный короб.

Продукты сгорания удаляются также через отверстия, устроенные в межтрубных пластинах боковых радиационных экранов.

Экраны в соответствии с рабочими чертежами собираются в объемную симметричную конструкцию и соединяются между собой переходными патрубками. Сборка топочной и конвективной части котлов обеспечивает пространство между топочными и конвективными экранами, равное 140 мм, для направления газов в горизонтальные газоходы рамы.

Эвакуация горячих топочных газов происходит следующим образом: продукты сгорания сжигаемого на решетке топлива, поднимаясь вверх, омывают внутреннюю поверхность боковых и заднего топочных экранов, проходят сквозь верхний топочный экран и отверстия в боковых радиационных экранах растекаются по верхнему конвективному экрану и делятся на два потока.

Каждый поток опускается в пространство между боковыми топочным и конвективным экранами и, стекая вниз, попадает в горизонтальный газоход рамы. Газовый поток, изменив направление, удаляется по газоходу в раме котла к его задней стенке. Затем, газовый поток поднимается вверх между задним топочным экраном и задним конвективным экраном 3. Поменяв направление, поток опускается вниз между задним

конвективным экраном 3 и задним конвективным экраном 1, затем поток снова поднимается вверх между задним конвективным экраном 1 и задним конвективным экраном 2 и через дымосборный короб втягивается в газоход, соединяющий котел с экономайзером.

Поток газов, попадая в верхнюю крышку экономайзера, разделенную на две секции, проходит вниз по трубам поворачивает в нижней крышке вверх и через вторую секцию верхней крышки удаляется в дымовую трубу.

В межтрубных полосах фронтального экрана, по центру газоходов слева и справа, имеются лючки прочистки газоходов, выходящие за листы обшивки и закрываемые крышками. Такие же лючки вварены в пластины, соединяющие задний топочный и три задних конвективных экрана. В верхней части котла имеется импульсная трубка для замера разрежения в топке.

Сбоку котла слева и справа имеются лючки прочистки газоходов, выходящие за листы обшивки и закрываемые легкоъемными крышками. Лючки вварены в пластины, соединяющие задний топочный и три задних конвективных экрана. В верхней части котла имеется импульсная трубка для замера разрежения в топке.

Для подъема котла предусмотрены четыре погрузочные петли.

Основанием котла служит стальная рама, в которой имеются: лючки прочистки, дверца выгреба шлака и фланец наддува.

Теплоизоляция котла выполнена из прошивных матов базальтового волокна в 2 слоя. Плотнище укладывается поверх трубной части котла и крепится при помощи проволочных стержней, приваренных к межтрубным полосам и загибаемых после укладки изоляции.

Поверх теплоизоляции на каркас навешиваются листы наружной обшивки, стыкуемые при помощи гнутых уголков, закрепляемых на каркасе самонарезающими винтами.

На водоподводящем патрубке между входной задвижкой и котлом устанавливаются манометр и термометр, а на выходном патрубке – предохранительный клапан, термометр и манометр.

Приборные вставки (коллектор на входе и тройник на выходе воды) с контрольно-измерительными приборами и предохранительным клапаном устанавливаются в удобном для эксплуатации месте с вертикальным расположением клапана. Между котлом и трубными вставками не должно быть запорных органов.

Для слива воды из котла в торцы нижних труб боковых и задних экранов вварены резьбовые патрубки Ду32, для удаления воздуха при заполнении котла водой предусмотрены воздушники Ду15.

Принцип работы агрегата заключается в передаче тепла сжигаемого топлива радиационно-конвективным способом теплоносителю (воде), циркулирующему в системе котел – потребитель – котел, для отопительных целей.

Не рекомендуется прямой водоразбор из системы и пополнение ее холодной водой, что приведет к неизбежному падению тепловой мощности котла и температуры воды на входе-выходе, а также образованию конденсата в конвективной части.

4.2 Устройство и принцип работы экономайзера.

Экономайзер ЭД-2-52- дымогарный, двухходовой по дымовым газам, не отключаемый по воде от котла (подсоединяется к котлу без запорной арматуры).

Экономайзер состоит из вертикально расположенного корпуса, двух крышек верхней и нижней, четырех стоек.

Корпус представляет собой наружную цилиндрическую обечайку D=1216мм закрытую с торцов трубными досками, между которыми вварены продольные трубы D=57мм, по которым проходят дымовые газы в двух направлениях. К корпусу приварены два патрубка (вход и выход воды Ду200), воздушник Ду15 и сливной патрубков Ду32. Для транспортировки экономайзера предусмотрены четыре строповочных петли. На корпусе экономайзера расположены четыре площадки для крепления стоек.

Верхняя крышка разделена перегородкой на две камеры, в каждой из которых расположены дымовые короба для входа и выхода дымовых газов. Сверху крышки расположен взрывной клапан.

Нижняя крышка состоит из одной камеры, по которой поворачивают дымовые газы. В ней расположен люк чистки и патрубок слива конденсата Ду15.

Экономайзер устанавливается на четыре стойки на входе воды в котел.

Принципом работы экономайзера является теплообмен между уходящими дымовыми газами из котла и водой, проходящей внутри корпуса экономайзера. Это позволяет увеличить производительность котла и понизить температуру уходящих газов.

Технические характеристики питателя ПТЛ-400

Питатель топлива ленточный ПТЛ-400 предназначен для непрерывного заброса топлива (каменных, бурых углей и антрацитов) в зону сжигания топок паровых и водогрейных котлов. Общий вид питателя (см. рис. 1).

Для работы на древесной щепе питатель оборудуется нижней камерой и воздушными соплами для равномерного забрасывания топлива по всей решетке (см. рис. 2). Питатель представляет собой конструкцию, состоящую из угольного ящика 1 с регулирующей заслонкой 2, пластинчатого транспортера 3, скорость которого регулируется импульсным вариатором 4. Дальность заброса угля регулируется частотой вращения ротора 5 и положением разгонной плиты 6, а производительность — скоростью транспортера 3 и положением заслонки 4.

Угольный ящик с установленными в нем заслонками и перегородками обеспечивает поступление угля на транспортер. Транспортер, состоящий из штампованных пластин, подает уголь на забрасывающее устройство, которое в зависимости от числа оборотов ротора производит заброс угля с соответствующей дальностью. Вращение ротора и перемещение транспортера осуществляется приводом, состоящим из электродвигателя, импульсного вариатора, ременных и цепных передач. Конструкция питателя обеспечивает ремонт, технический осмотр и смазку механизмов без снятия питателя с котла.

Техническая характеристика питателя

Таблица 5.

Наименование показателя	ПТЛ-400
Рабочая длина ротора, мм	400
Размеры кусков угля, мм, не более	40
Содержание мелочи (0-6 мм) в %, не более	60
Производительность по углю, кг / час	До 3000
Частота вращения ротора, мин-1	470, 660, 910
Регулирование скорости движения транспортера	Бесступенчатое, вариатором
Электродвигатель: частота вращения, мин-1 и мощность, кВт	1000 / 2,2
Напряжение питающей сети, В	380 / 220
Масса, кг	458

Работу питателя (включение и выключение привода) синхронизировать с работой подводящего конвейера, чтобы исключить «забивание» угольного ящика углем.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К обслуживанию котлов допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, обученные и имеющие удостоверение на право обслуживания котлов и знающие производственно-должностную инструкцию.

5.2 Машинист (кочегар, оператор) должен знать устройство и работу обслуживаемых им котлов и всего вспомогательного оборудования (питательные насосы, вентиляторы, дымососы и т.п.), схемы трубопроводов и конструкцию топок.

5.3 Для обеспечения безаварийной и безопасной работы машинист (кочегар, оператор) должен:

- уметь своевременно выявлять неполадки в работе котлов, вспомогательного оборудования, трубопроводов, арматуры, гарнитуры, а при обнаружении неполадок немедленно их устранять;
- уметь проверять исправность действия манометров, предохранительных клапанов, приборов сигнализации и т.п.;
- следить за состоянием арматуры, подтягивать пропускающие сальники;
- следить за плотностью фланцевых соединений и за состоянием изоляции трубопроводов и котла (окраска, надписи, таблички и др.);
- проверять плотность лазов, люков, лючков, отсутствие течей, а также отсутствие подсосов воздуха в топку, газоходы и т.п.;
- своевременно проверять исправность действия приборов автоматики и безопасности, средств защиты и сигнализации в соответствии с требованиями инструкций по их эксплуатации.

5.4 Во время работы котлов запрещается производить любые работы по ремонту элементов, находящихся под давлением.

Все операции с вентилями, кранами и задвижками необходимо выполнять осторожно, не закрывать их с применением рычагов для предотвращения срыва резьбы шпинделей, их изгиба или поломки маховиков.

5.5 Рабочее место машиниста (кочегара, оператора) должно быть хорошо освещено рассеянным и нерезким светом; особенно хорошо должны быть освещены показывающие, регистрирующие и другие приборы.

5.6 Запрещается оставлять котел без постоянного наблюдения со стороны обслуживающего персонала во время работы котла, а также после его остановки до снижения давления в нем до атмосферного.

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА КОТЛА К РАБОТЕ

6.1 Монтаж котла на место следует производить с соблюдением требований:

- СП41 – 104-2000 «Проектирование автономных источников теплоснабжения»;
- «Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 115°С» с изменениями №1 и 2.
- «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ);
- «Правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок»,
- и других правил по промышленной безопасности, электробезопасности и пожарной безопасности.

6.2 Перед монтажом котла КВм на месте его установки по периметру выполнить пол из бетона толщиной 150...200 мм с закладными пластинами в местах опор котла (смотри задание на фундамент Д1 на конкретный котел).

6.3 Для упрощения монтажа котлы с ПТЛ выпускаются на стальной сварной раме, непосредственно устанавливаемой на фундамент. Рама выполнена из швеллеров, позволяет подогревать воздух, поступающий в топку, и служит газоходом для отвода продуктов сгорания.

Подготовка питателя ПТЛ-400 должна быть выполнена в соответствии с паспортом и инструкцией по эксплуатации на конкретный тип топки.

6.4 При подготовке вновь смонтированного котла к растопке необходимо произвести обязательную промывку водой котла и питательных трубопроводов от загрязнений, накопившихся в процессе изготовления, транспортирования и монтажных работ.

6.5 Для проведения промывки в конце промываемых трубопроводов должен быть смонтирован временный сбросной трубопровод, соединенный с канализацией. Длительность промывки должна составлять не менее 30 минут.

6.6 Перед промывкой все запорные органы (вентили, задвижки) должны быть полностью открыты за исключением задвижки на напорном патрубке насоса.

6.7 По окончании промывки все временки следует разобрать и трубопроводы восстановить по постоянной схеме. Запорная арматура вскрывается и ревизируется для очистки от загрязнений. Трубную часть котла подготовить к проведению гидроиспытаний (опрессовке).

6.8 В процессе подготовки котла к растопке необходимо:

- осмотреть котел, убедиться в отсутствии повреждений и посторонних предметов в нем;
- убедиться в исправности гарнитуры (топочной дверцы и дверок для прочистки, колосников, балок и шибера);
- заполнить котел питательной водой, убедившись при этом в исправности и правильном положении запорной арматуры, открыть воздушный кран или предохранительный клапан для выпуска воздуха и кран для проб воды;
- проверить исправность контрольно-измерительных приборов, питательных устройств, дымососа, вентилятора, а также наличие естественной тяги;
- проверить набивку сальников задвижек, вентилялей, насосов, наличие смазки в масленках тягодутьевых машин и насосов.

Монтаж, настройку и регулировку оборудования (арматуры, горелочных устройств, приборов КИП и А, систем топливо подачи) осуществляет пуско-наладочная (монтажная) организация.

6.9 Заполнение котла водой следует вести постепенно, до появления воды из воздушников-кранов. Температура питательной воды должна быть не ниже 5⁰С. **Продолжительность работы насоса для полного вытеснения воздуха должна составлять не менее 60 минут.**

6.10 Перед растопкой произвести вентиляцию топки и газоходов котла в течение 10-15 минут, открыв дверцы топки, поддувала, шибера за котлом. Затем на 3 – 5 минут включить дымосос и дутьевой вентилятор.

6.11 Применение легковоспламеняющихся материалов (бензин, керосин) для растопки котла категорически запрещается.

6.12 Запуск котлов в работу с неисправными приборами (манометры, термометры, предохранительные клапаны), запорной арматурой не разрешается.

6.13 Задвижка перед питательным насосом непосредственно перед растопкой должна быть открыта, а предохранительный клапан котла – приподнят и подклинен для выпуска воздуха из котла во время заполнения его водой.

6.14 Задвижка на напорном патрубке питательного насоса и кран для проб воды должны быть закрыты.

6.15 До пуска в работу каждый котел должен подвергаться техническому освидетельствованию, состоящему из наружного и внутреннего осмотра и гидравлического испытания давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в 20 минут. Выявленные дефекты подлежат немедленному устранению.

6.16 Для защиты конвективного экрана хвостовой части котлоагрегата от коррозии, рекомендуем внедрять (смонтировать) **линию рециркуляции** сетевой воды. Чтобы температура обратной воды, т.е. воды на входе в котел **была не менее 60 °С**.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Работа по безопасной эксплуатации должна быть организована в соответствии с **"Правилами устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,7 кгс/кв. см., водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 115 °С"**;

"Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ);

"Правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок".

7.2 Растопка котла производится следующим образом:

- решетку покрыть ровным слоем крупного угля (размер кусков 40-90 мм);
- при малой подаче воздуха вентилятором (или при открытой дверце поддувала только дымососом без включения вентилятора) разжечь уголь горящим углем, взятым из топки работающего котла или сухими дровами;
- по мере разгорания слоя угля увеличить тягу открытием шиберов;
- поддерживая разрежение в топке 40...60 Па, а в топку забрасывать рядовой уголь;
- после того, как уголь хорошо разгорится закрыть дверцу поддувала и включить дутьевой вентилятор и увеличить подачу воздуха.

7.3 При сжигании антрацита колосниковую решетку сначала следует покрыть небольшим слоем шлака, на котором и производить растопку горящим углем или дровами.

7.4 В первый час работы топки после ее очистки нельзя давать сильное дутье. Форсировать топку можно только после образования небольшой шлаковой подушки. Чтобы избежать дымообразования, химического недожога, спекания шлака и угля толщина слоя угля должна быть не более 40 мм поверх шлаковой подушки.

7.5 Набрасывание топлива на колосники необходимо производить по возможности быстро, не оставляя долго открытыми топочные дверцы во избежание сильного охлаждения топки врывающимся в нее воздухом и увеличения потерь тепла от химически неполного сгорания, а также с уходящими газами.

Заброску топлива следует делать малыми порциями способом «в рассев», т.е. равномерно по всей колосниковой решетке, но чаще, т.к. недостаток воздуха в первое время после загрузки и избыток воздуха вслед за этим будут при частой заброске меньше, чем при более редкой, но крупными порциями. Горение будет идти более равномерно и при меньшем избытке воздуха.

7.6 Правильное и экономичное горение топлива определяется по соломенно-желтому цвету пламени и по легкому серому дыму, выходящему из трубы. Если горение не полное, то дым становится черным, а в пламени появляются темные языки.

Во время работы нельзя допускать прогаров, заметных по более яркому цвету слоя, и зашлаковываний, вызывающих потемнение слоя.

При чрезмерном избытке воздуха дым пропадает, а пламя становится ослепительно ярким.

Укорочение пламени означает окончание горения летучих и необходимости загрузки новой порции топлива.

7.7 Подачу воздуха следует регулировать дутьем и тягой, руководствуясь при этом указанными выше признаками или показаниями приборов – газоанализатора и тягонапорометров. Давление воздуха под решеткой из плитчатых колосников должно находиться в пределах 200–650 Па при температуре подаваемого воздуха не менее 20 °С, и при разрежении в топке от 10 до 30 Па (1-3мм вод. ст.).

Минимальное содержание СО в отходящих газах устанавливается по результатам пуско-наладочных работ.

7.8 Для контроля и регулирования работы топки в проекте котельной должны предусматриваться два тягонапорометра. Один (топочный), показывающий разрежение в топке, другой - показывающий разрежение в газоходе за котлом.

7.9 При отсутствии дутья под колосники подвод воздуха следует регулировать только изменением тяги, т.е. перестановкой дымовой заслонки, а не поддувальными дверцами с разрежением в топке 50–360 Па (5-36 мм вод. ст.).

7.10 Толщина слоя топлива на колосниковых решетках должна поддерживаться в пределах 40...80 мм, в зависимости от сорта угля, т.е. от его теплотворной способности, влажности, выхода летучих и размера кусков.

7.11 При работе котла слой шлака на колосниках постепенно увеличивается и тяги (или дутья) становится недостаточно для эффективного горения. Тогда необходимо прорезать шлак, проходя срезкой по прозорам на колосниках.

Если шлака накопилось так много, что прорезка уже не помогает, необходимо приступить к чистке топки. Чистить топку следует при толщине слоя шлака на решетке не более 200 мм.

При этом дутье и тягу, как и при загрузке свежего топлива, отрегулировать так, чтобы разрежение в топке было 5-15 Па (0,5-1,5 мм водяного столба) с тем, чтобы огонь и газы не выбивало из топки, а топка сильно не расхолаживалась.

7.12 Дверцы топок в период между забрасыванием топлива, шуровкой или чисткой должны быть закрыты и заперты на щеколды.

7.13 Для обеспечения эффективной работы дутьевого вентилятора необходимо регулярно удалять золу и шлак из-под колосников (два раза в смену), а также не допускать скапливания золы в газоходах фундамента (рамы) котла, чистку которых производить еженедельно через предусмотренные для этого дверцы в фундаменте (раме).

7.14 Обдувку сжатым воздухом или ручную очистку при помощи скребков и щеток газоходов котла между боковыми топочными и конвективными экранами

и экранами экономайзера от сажевых отклонений рекомендуется проводить по необходимости, но не реже одного раза в неделю, для чего с фронта котла и на боковых плоскостях экономайзера имеются лючки.

7.15 Если в котельной установлена группа котлов, объединенных одним газодымовым трактом, т.е. работающих на один дымосос, то чистку топок следует осуществлять поочередно, прекратив дутье в котел, подвергаемый чистке.

7.16 Общие рекомендации по сжиганию различных видов углей (методика сжигания зависит от конкретных условий эксплуатации):

Сжигание бурых углей

Основным условием правильного сжигания бурых углей является обеспечение горящего слоя топлива требуемым количеством воздуха и поддержание высокой равномерной температуры, в топочном пространстве.

Толщину слоя топлива рекомендуется поддерживать 120мм. По мере накопления золы и шлаков на колосниковой решетке сопротивление слоя для доступа воздуха в топку повышается, поэтому для сохранения нормальной работы топки необходимо усиливать дутье.

Сжигание каменных углей

Длиннопламенные угли марки Д загораются быстро, горение их на колосниковой решетке протекает равномерно, шлака обычно не дают. Эти свойства упрощают процесс ведения топки. При сжигании длиннопламенных углей слой топлива должен быть ровный, не толще 150мм.

Сжигание газовых углей марки Г, так же, как и длиннопламенных углей, не представляет особых затруднений.

Газовые угли Кузнецкого месторождения смачивают водой для улучшения процесса горения. Загрузку угля в топку необходимо вести малыми порциями «в раструску» и по прогарам. Толщину слоя топлива рекомендуется поддерживать 120 мм.

Угли Кемеровского месторождения (Кузнецкий бассейн) имеют легкоплавкую золу, поэтому подготовку топки следует вести порядком, указанным в разделе по сжиганию антрацитов; сжигание этих углей необходимо вести ровным и самым тонким слоем.

Угли марок паровично-спекающиеся (ПС) и слабоспекающиеся (СС) состоят большей частью из мелочи, поэтому рекомендуется сжигать их на колосниковой решетке с малым живым сечением.

Топливо в топку надо забрасывать небольшими порциями по прогарам, а когда топливо горит равномерно по всему слою, то «в раструску» по всей колосниковой решетке. Толщина слоя горящего топлива в топке не должна превышать 100...120 мм.

Для улучшения горения топлива необходимо образующуюся «корку» надламывать, при этом не допускать глубокой шуровки и выворачивания шлака на поверхность слоя. Тощие угли марки Т, как и антрациты, обладая незначительным выходом летучих веществ, сгорают главным образом в слое и по режиму сжигания близки к антрацитам. Тощие угли состоят в большей части из мелочи, а крупные куски при нагревании в топке распадаются также на мелкие куски, за исключением кузнецкого угля. Поэтому при больших форсировках топки и сильной тяге они уносятся в значительном количестве в газоходы, забивая их. Для улучшения сжигания тощего угля к нему добавляют спекающийся уголь марки ПЖ или ПС в размере 15...20 %. Слой тощего угля, имеющего много мелочи, значительно уплотняется, поэтому толщину его (не включая шлаковую подушку) рекомендуется поддерживать 60...80 мм.

Сжигание шлама из каменных углей

Каменноугольный шлам загорается хорошо, при горении дает пламя светлорозового цвета средней длины; обладает хорошей спекаемостью, снижающей механические его потери; при сгорании образует плотные и рыхлые шлаки, а также в большом количестве золу. Выделение летучих веществ из шлама происходит наиболее активно в период загрузки топлива и в момент шуровки слоя топлива. Загрузка шлама в топку котла производится через каждые 15...20 мин. ровным слоем. Толщина слоя свежезаброшенного топлива не должна превышать 50...70 мм. В промежутках между загрузками необходимо расшуровывать один или два раза верхний слой шлама.

При длительном хранении шлам высыхает, поэтому для уменьшения уноса в трубу и провала через колосниковую решетку необходимо смачивать его перед заброской в топку до состояния комкования.

Шуровать слой шлама перед чисткой топки не следует, так как необходимо накопить достаточное количество раскаленного кокса и не допустить, чтобы топка погасла.

Сжигание антрацитов

Антрациты, обладая незначительным выходом летучих веществ, сгорают главным образом в слое. Это обстоятельство вызывает сильное повышение температуры слоя и колосниковой решетки, в результате чего может происходить: большой износ колосниковой решетки, плавление шлаков, заливающих колосники и ухудшающих процесс горения.

Для устранения указанных недостатков применяют решетку с малым живым сечением 8...15 %. Этому условию отвечают плитчатые колосники с круглыми отверстиями диаметром 10...12 мм или с продолговатыми отверстиями шириной 6...7 мм и длиной 35...50 мм.

В топке, оборудованной обычной колосниковой решеткой, сжигание антрацитов можно производить на шлаковой подушке, которая будет выполнять роль решетки с малым живым сечением. Шлаковую подушку, также рекомендуется создавать на колосниках с малым живым сечением, но более тонким слоем, чем на обычных колосниках.

При сжигании антрацита толщина слоя топлива изменяется в зависимости от крупности кусков антрацита и количества мелочи.

Толщину слоя топлива необходимо поддерживать:

-Для антрацита класса АК, АО-150...180 мм; АМ, АС-120...150 мм; АРШ-100...150 мм;

-При сжигании мелких антрацитов, содержащих большое количество штыбов, а также антрацитов, куски которых не выдерживают высоких температур и рассыпаются в мелочь, толщина слоя топлива не должна превышать 100 мм.

Отопление антрацитом нужно вести исключительно равномерным пламенем и самым тонким слоем, какой только допустим при данном сорте топлива. Забрасывать топливо необходимо небольшими порциями. После каждой заброски нужно давать топливу хорошо разгореться и только тогда производить следующую заброску.

Выравнивания слоя антрацита скребком следует избегать и применять как можно реже, чтобы не нарушать связи между отдельными частицами антрацита и не смешивать антрацит со шлаком.

Сортовые антрациты АК, АО сжигаются без применения искусственного дутья; рядовые, а также сорта АМ, АС – с применением искусственного дутья.

При сжигании антрацита необходимо тщательно следить за состоянием колосниковой решетки. При заброске антрацита дутье не следует полностью выключать, а следует немного уменьшить его, так как при полной остановке дутья заливаются воздушные каналы в шлаковой подушке. Это потребует преждевременной чистки топки.

Чистка топки и создание шлаковой подушки производится так же, как и для антрацитов других сортов.

Для предупреждения такого явления следует в топке создавать разрежение воздуха больше обычного за счет открытия шиберов или уменьшения дутья.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 При организации технического обслуживания рекомендуется руководствоваться требованиями раздела 9.2 “Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов”, ПБ 10-574-03 или других документов.

В процессе эксплуатации котёл должен подвергаться систематическому осмотру не реже одного раза в год. При этом проверяется исправность всех его сборочных единиц. При необходимости следует проводить регулировку и профилактический ремонт сборочных единиц изделия.

При работе котла в зависимости от топлива и режима работы необходимо минимум один раз в 3-7 дней производить очистку поверхностей нагрева от отходов продуктов сгорания. Периодически, но не реже чем через 12 месяцев, производите профилактический осмотр котла и его элементов. При этом обращайте особое внимание на выявление возможных трещин, отдулин, выпучин и коррозии на наружной и внутренней поверхностях стенок, нарушений плотности и прочности сварных соединений, а также повреждений обмуровки. Наиболее уязвимыми зонами являются: колосниковая или водоохлаждаемая решетка, части экранов, подвергаемые наиболее интенсивному обогреву.

При работе котельной установки должен вестись сменный (вахтенный) журнал.

В него должны заноситься все работы по обслуживанию оборудования, об обнаруженных неисправностях и неполадках, записываться все рабочие параметры.

8.2 Проверка контрольно-измерительных приборов котла, а также автоматических защит, арматуры и питательных насосов должна осуществляться согласно графикам осмотра и проверок.

8.3 Удаление загрязнений с поверхностей газоздушного контура.

Для достижения экономичной эксплуатации, предупреждения коррозии и повреждений, необходимо регулярно проводить очистку поверхностей от сажи и загрязне-

ний, в зависимости от качества топлива и режимов работы, но не реже 1 раза в неделю.

Критерием необходимости чистки могут служить изменения температуры уходящих дымовых газов и увеличение сопротивления газоздушного контура котла.

При повышении температуры уходящих дымовых газов на $30\div 40$ °С по сравнению с данной температурой чистого котла (при одной и той же нагрузке) – необходимо провести очистку. Это же касается и той ситуации, когда сопротивление в тракте возрастает настолько, что мощность дымососа становится недостаточной.

Если в котельной установлена группа котлов, объединенных одним газодымовым трактом, т.е. работающих на один дымосос, то чистку поверхностей нагрева следует осуществлять поочередно, прекратив дутье в котел, подвергаемый чистке.

Для очистки конвективных поверхностей нагрева котла, через боковые люки чистки, останов котлоагрегата не обязателен. Для этого снимаются крышки боковых люков и стальной щеткой, закрепленной на длинной рукоятке, производится чистка поверхностей нагрева. Вся счищенная сажа и грязь потом удаляется через нижние люки чистки.

8.4 Удаление накипи с поверхностей нагрева водного контура.

Контроль состояния поверхностей нагрева должен выполняться регулярно (не менее чем 1÷2 раза в год). При обнаружении накипи более 0,5 мм следует проводить очистку котла.

ВНИМАНИЕ!

Способы химической очистки от накипи являются единственно возможными для эффективного удаления отложений с внутренних (по водной стороне) поверхностей отопительного контура котлов. Сложность способов заключается в необходимости учета воздействия химических реагентов на материал поверхностей нагрева, прокладок арматуры, и в необходимости утилизации продуктов химической реакции.

Несмотря на большое число различных химических очистителей, большая часть их является кислотами, щелочами, растворителями и комплексонами. Наиболее распространенным до последнего времени является метод химической очистки с использованием ингибированной соляной кислоты. Реже для кислотной очистки применяют хромовую, фосфорную и др. кислоты.

Кислотная очистка является весьма эффективным способом удаления накипи. Однако частого ее применения надо избегать из-за возможной коррозии металла. Кислотную очистку одного и того же котлоагрегата возможно проводить не более 10-12 раз (при температуре раствора $20\div 30$ °С) за весь период эксплуатации. С ростом температуры раствора эффективность удаления отложений возрастает, но при этом также сильно ускоряется коррозия металла.

В связи с особенностями процессов химической очистки, необходимостью соблюдения правил техники безопасности, защиты котла от коррозии, а окружающей среды от нарушения экологических норм необходимо привлекать для очистки только СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ, имеющие разрешение (лицензию) на выполнение упомянутых работ и обладающих необходимыми технологиями и оборудованием.

Работы по химической очистке котла должны завершаться гидравлическими испытаниями, чтобы выявить неплотности, ранее скрытые накипью.

8.5 Ремонт котла.

При организации ремонта рекомендуется руководствоваться требованиями раздела 9.5 “Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов”, ПБ 10-574-03;

Внимание!

Работы по проведению каких-либо изменений в конструкции котла или ремонта в течение гарантийного периода могут выполняться только с письменного разрешения Изготовителя.

Ремонтные работы могут выполнять только квалифицированные специалисты, прошедшие соответствующее обучение и имеющие разрешение на изготовление и ремонт котлов, подведомственных органам Ростехнадзора РФ.

8.5.1. Аварийный ремонт (с подваркой обнаруженных течей).

При невозможности длительного вывода котла из эксплуатации в аварийных случаях можно провести временный (срочный) ремонт следующим образом:

- вывести котел из работы;
- закрыть основные задвижки котла на входе и выходе;
- охладить котел до температуры стенки 40÷50 °С;
- слить воду, произвести ремонт.

8.6 Возможные неисправности и способы их устранения.

Основными причинами неисправностей в работе котла могут быть:

- нарушение правил обслуживания;
- питание загрязненной и особо жесткой водой;
- большие перерывы между очистками котла от сажи, нагара и накипи;
- использование некондиционного топлива;
- неисправность комплектующего оборудования;
- естественный износ.

Наиболее типовые неисправности котла и способы их устранения

Таблица 7

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Недостаточная теплопроизводительность котла; повышение температуры уходящих дымовых газов	Загрязнение теплообменных поверхностей накипью или сажой; Отсутствие или низкий (высокий) уровень топлива в топке	Очистить поверхности от сажи и накипи; Проверить наличие топлива; Отрегулировать горение; Проверить достаточность количества воздуха для горения; Проверить качество воды
Повышение давления воды в котле, Гидравлические удары	Закрыта или вышла из строя задвижка на выходе воды из котла; Неисправен предохранительный клапан; Нарушение режимов работы	Проверить, отремонтировать и отрегулировать задвижку; Проверить работу предохранительного клапана; Проверка режимов работы
Падение давления воды	Утечка воды из системы или котла	Выявить и устранить протечку
Выбивание дымовых газов в местах соединения частей газового тракта	Недостаточный прижим уплотнения; Износ уплотнения	Подтянуть прижимные болты уплотнений; Заменить уплотнения
Появление воды в газоходах котла или топке.	Конденсация водяных паров из дымовых газов: -при температуре воды на входе в котел менее 60 °С; -при недостаточной теплоизоляции дымовой трубы; - неплотность (протечка воды) в котле; - низкая температура уходящих дымовых газов	Включить рециркуляцию, поднять температуру до 60°С; Проверить изоляцию дымовой трубы, работу ее дренажа, при необходимости восстановить. Если течь не устраняется, остановить котел, провести расхолаживание, а затем гидроиспытания. Обнару-

		женную течь устранить путем местной выборки металла и заварки. Настроить режим работы котла.
--	--	---

8.7 Снижение толщины металла труб топочных экранов ($\varnothing 159$ мм) менее 2 мм при рабочем давлении 0,6 МПа (испытательном 0,9 МПа), материале трубы Ст20 является предельным критерием и требует замены данной трубы.

9. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1 Размещение и установка котлов и вспомогательного оборудования должны соответствовать Строительным нормам и правилам, Санитарным нормам, утвержденным Госстроем РФ, и ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.010.

9.2 Котлы допускается использовать в системах отопления с номинальным перепадом температур 95 – 70 °С и с принудительной циркуляцией теплоносителя без прямого водоразбора на ГВС.

9.3 Избыточное давление воды на выходе из котла при температуре воды на выходе: 95°С должно составлять не менее 0,15 МПа (1,5кгс/см²);
115°С должно составлять не менее 0,35 МПа (3,5кгс/см²).

9.4 В случае хранения котлов в помещениях или на открытой площадке при минусовой температуре **ВОДА ИЗ КОТЛОВ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ СЛИТА**; патрубki входа и выхода воды, а также дренажные или воздушные патрубки должно быть закрыты для исключения попадания воды через них.

Котлы следует устанавливать на ровной площадке, очищаемой от снега и льда. Под каждый котел должны быть уложены деревянные подкладки сечением не менее 100x100 мм.

10. ДОПОЛНЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОПИСАНИЮ ДЛЯ КОТЛОВ С ВОДООХЛАЖДАЕМОЙ УГОЛКОВОЙ РЕШЕТКОЙ И ПОВОРОТНЫМ КОЛОСНИКОМ

Применение топок с уголковыми водоохлаждаемыми решетками (в дальнейшем топki) позволяет использовать мелкие (менее 13 мм) фракции бурого и каменного угля.

Топка состоит из двух основных частей: водоохлаждаемой трубной решетки и короба.

Охлаждаемая решетка представляет собой секцию-ребенку из определенного количества труб, заваренных с торцов общими листами и последовательно соединенных между собой патрубками.

Между трубами сварены уголки с четырьмя рядами отверстий диаметром 6 мм для прохода воздуха. Сварной короб изготовлен из стального листа. Верхняя открытая сторона (грань) короба предназначена для установки и приварки охлаждаемой решетки. На переднюю торцевую стенку короба устанавливается дверка выгреба золы.

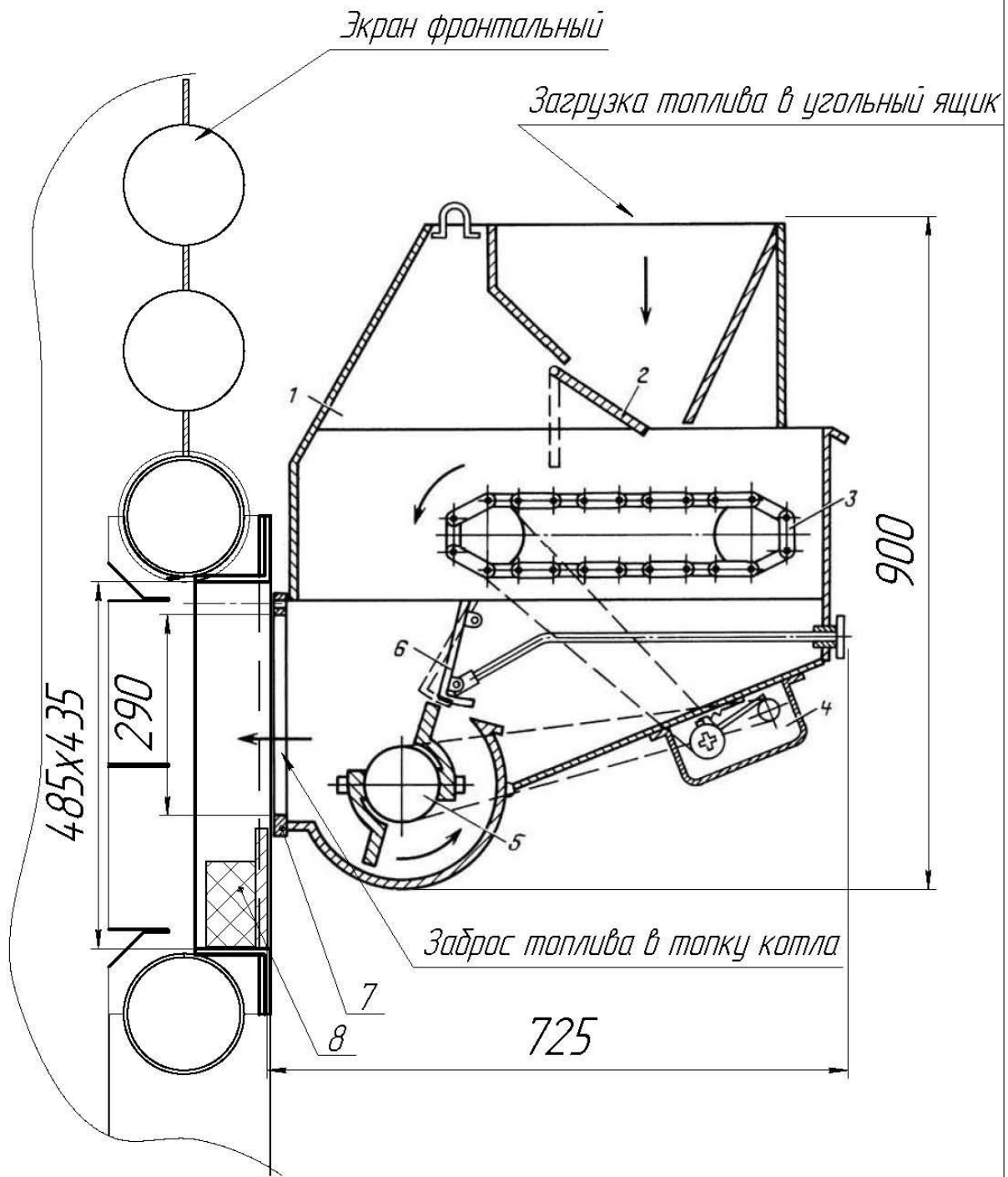
Короб служит для равномерного распределения дутьевого воздуха по площади решетки.

Охлаждаемая решетка включается в водную систему котла параллельно с фронтальным экраном.

Из обязательного комплекта поставки котлов, укомплектованных топками с угловыми водоохлаждаемыми решетками, исключаются чугунные колосники кроме одного (поворотного).

На подводящем воздуховоде установить заслонку.

Подачу дутьевого воздуха в короб, возможно, осуществить с задней стороны котла (топки). Для этого до кладки постаментов в задней стенке короба топки (по оси симметрии) вырезать отверстие 190x240, подготовить воздухопровод сечением 200x250, длиной 850 мм, используя фланец наддува, приварить воздухопровод к коробу и произвести кладку постаментов, не допуская щелей между коробом и кладкой.



- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1- угольный ящик | 5- ротор |
| 2- регулирующая заслонка | 6- разгонная плита |
| 3- пластинчатый транспортер | 7- фланец крепления |
| 4- импульсный вариатор | 8- защита огнеупорная |

Рис.1 Питатель ПТЛ-400
(общий вид)

